

MAQUINARIA EMBALAJE PRIMARIO

ENVASADORAS Y ENSACADORAS VERTICALES



MAQUINARIA EMBALAJE SECUNDARIO

FORMADORADE CAJAS Y ENVOLVEDORAS



LÍNEAS COMPLETAS



AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

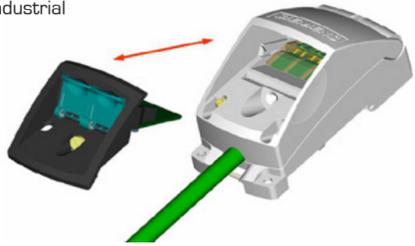
SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL

Automatización industrial
Ingeniería de Control
Ingeniería de Sistemas
Ingeniería Electrónica
Ingeniería Meca Trónica
Ingeniería Informática



SISTEMAS DE COMUNICACIÓN INDUSTRIAL

Industrial Ethernet
Wireless Industrial
Profinet
PROFIsafe
PROFIBUS



EL MÓDULO DE PRODUCCIÓN

Productividad de máquinas,
líneas o puestos manuales.
Tiempos de preparación,
producción, paros, averías y
mantenimientos.
Operarios y equipos de
trabajo.
Órdenes de trabajo,
operaciones, fases y
componentes.
Mermas, rechazos o scrap.



EL MÓDULO DE MANTENIMIENTO

Control detallado de todos los
tiempos de sus mecánicos
y de todos los partes de
trabajo.

Control y gestión de
recambios (stocks, pedidos,
albatanes, costes).

Gestión de mantenimientos
correctivos.



SISTEMAS SCADA

SCADA, (acrónimo de Supervisión, Control y Adquisición de Datos) es un concepto que se emplea para realizar un software para ordenadores que permite controlar y supervisar procesos industriales a distancia. Facilita retroalimentación en tiempo real con los dispositivos de campo (sensores y actuadores), y controla el proceso automáticamente. Provee de toda la información que se genera en el proceso productivo (supervisión, control de calidad, control de producción, almacenamiento de datos, etc) y permite su gestión e intervención.

SISTEMA MES/MOM

Un sistema MES/MOM es aquella pieza que une los elementos de control con el ERP (planificación de recursos empresariales) de una empresa. La razón para elegir un sistema MES/MOM es que hace posible el intercambio de datos entre los elementos de control del campo en donde se trabaja y los diferentes departamentos, dando origen a una serie de mejoras en el proceso productivo.



EL MÓDULO DE PANIFICACIÓN

Gestión y organización de las
operaciones de forma muy
simple e intuitiva.
Seguimiento en tiempo real
de la planificación de forma
visual.
Configuración de los
calendarios de los recursos
productivos
(laborales y festivos,
turnos, mantenimientos
planificados, limpiezas, etc)



EL MÓDULO DE CALIDAD

Configuración del plan de autocontrol de calidad,
por producto o área.
Configuración de la periodicidad y tipos de controles,
generación automática
de alarmas.
Gestión de la trazabilidad de
componentes, materias primas,
lotes, producto semielaborado
con creación de etiquetas.
Conexión con diferentes equipos
como sistemas de visión,
básculas, pies de rey, etc.



SOMOS DISTRIBUIDORES OFICIALES DE MF TECNO Y ELENA MARCHETTI



COMBIFLEX Packaging



COMBI EMBALAJE FLEXIBLE, S.L.

COMBIFLEX Packaging



c/ Olivo, 8 28981 PARLA Madrid
+34 655 918 538 - info@combiflex.es

EMBALAJE PRIMARIO

EBALAJE SECUNDARIO

LÍNEAS COMPLETAS

AUTOMATIZACIÓN
INDUSTRIAL Y ROBÓTICA